

NX500

VRCHNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA

VÝHODY

- Hygienicky testováno pro pitnou vodu a pokrmý
- Nezapáchá
- Dlouhá životnost
- Ve dvou odstínech šedobílá a červenohnědá

POUŽITÍ

Vrchní systémový nátěr k povrchové úpravě potravinářských, pivovarských a vinařských zásobníků a povrchů betonových nebo ocelových vodárenských nádrží. Vytvrzená nátěrová hmota splňuje požadavky na výrobky přicházející do **přímého styku s pitnou vodou** dle vyhlášky MZ ČR č.409/2005 Sb. a **přímého styku s potravinami, pokrmý do obsahu etylalkoholu 20 %** dle vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb. Jako podkladový nátěr stejné specifikace se používá **NX050**. Před aplikací nesmí být kompozice zředována přídavkem žádného rozpouštědla ani ředidla. Systém má vynikající adhezi k cementovým podkladům, má nízkou úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikace materiálu je velmi jednoduchá.

Dodává se v setu s tvrdidlem.

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovanou barvou zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **NX500** se doporučuje aplikovat na dokonale připravený povrch viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**.

Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo **acetonem**, vytvrzenou kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: cca 25 minut při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Plné vytvrzení po 7 dnech od aplikace poslední vrstvy. Až po této době je možné vystavit nátěr plnému provoznímu zatížení. V prostorách, kde se aplikuje není povoleno přitápět naftovými ani propanbutanovými topidly.

Po dokonalém vytvrzení se provádí oplach povrchu 3% roztokem kyseliny citronové a následně oplach pitnou vodou. Až po té se může zařízení používat.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný a zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot broušením nebo tryskáním. Minimální pevnost 1,5 MPa. Podklad musí být vyzrálý, min. stáří 28 dnů. Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Případné zbytky odbedňovacích separátorů odstraňte chemicky nebo broušením. Hmota není vhodná pro aplikace na hlazených, kletovaných nebo

NX500

VRCHNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA

leštěných betonových podkladech. V tomto případě je nutno beton zdrsnit (přebroušení, brokování aj.) Jako penetrační nátěr se doporučuje použít **PX020** nebo **PX030** s přídavkem 15-20 % ředidla **S6300**. V případě aplikace **PX030** se doporučuje aplikovat **NX050** až po 48 hodinách – nutná technologická pauza pro odvětrání ředidla a rozpouštědel. Po 24 až 48 hodinách se aplikuje **NX500**.

Ocelový povrch musí být opatřen nátěrem vhodného antikorozičního základu (nejlépe **NX010**). Před základním nátěrem proveďte odmaštění povrchu vhodným detergentem. Otryskání na Sa2 ½ (pro stupeň zrezavění A, B, C viz ISO 8501-1). Staré nátěry, mastnoty, korozní produkty železa a jiné nečistoty dokonale odstraňte. Hrany a svary je nutné opatřit pásovým nátěrem. Aplikaci je nutné zahájit nejpozději 6 hodin po otryskání. Na otryskaném povrchu nesmí dojít k výskytu bleskové koroze ani k vysrážení vlhkosti. 24 hodin po aplikaci **NX050** se nanáší **NX500**.

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 až +20 °C. **NX500** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Tvrdidlo, složku B, přidejte k promíchané hmotě podle tužícího poměru a důkladně promíchejte po dobu minimálně 3 minut (pozor na vmíchání vzduchu do hmoty), např. elektrickým míchadlem s otáčkami do 300 ot/min. **NX500** se nanáší velurovým válečkem, plastovými nebo ocelovými stěrkami nebo stříkáním AIRLESS s předeřevem na předem připravený podklad. (Před aplikací se doporučuje konzultace s výrobcem zařízení). Zpracovatelnost směsi je dle podmínek a množství namíchané směsi cca 20 minut. **Připravujte si proto pouze takové množství, které stihnete zpracovat do 25 minut!** Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu natíraného předmětu (rosný bod). Dostatečné větrání zamezí výskyt kyselých plynů a par, které mohou reagovat s tužidlem a znemožnit dokonalé vytvrzení materiálu. Během aplikace doporučujeme průběžně měřit rosný bod DT při hraničních hodnotách. Pro optimální vytvrzení je třeba zajistit teplotu nad +15 °C, dostatečnou cirkulaci vzduchu a aplikovat doporučenou tloušťku.

Nepoužívat na mokré a nevyzrálé betonové povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodouředitelným nátěrem nebo nitro barvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu.

PŘÍKLADY APLIKACE

Nátěrový systém na soudržný minerální povrch – (beton):
penetrace jednou z variant:

- a) nátěr **PX020**. Spotřeba 200 g/m² dle savosti a drsnosti podkladu,
 - b) nátěr **CHS-Epoxy 474**. Spotřeba 200 g/m² dle savosti a drsnosti podkladu.
 - c) **PX030**, ředění 30-40 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (ředidlo **S6300**). Spotřeba 150 g/m² dle savosti a drsnosti podkladu.
- Technologická pauza 24-48 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

NX500**VRCHNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA**

(1x nátěr **NX050**. Tloušťka vrstvy 150 μm . Spotřeba 250 g/m^2 .)
 2 x vrchní nátěr **NX500**. Tloušťka každé vrstvy 150 μm . Spotřeba 250 g/m^2 . Jednotlivé vrstvy se nanášejí po 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

Nátěrový systém železo a ocel:

1x základní nátěr NX010, ředění 5 % hmotnostních vztaženo na natuženou směs (ředidlo **S6300**). Spotřeba 130 g/m^2 dle drsnosti podkladu.

Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.

1x nátěr **NX050**. Tloušťka vrstvy 150 μm . Spotřeba 250 g/m^2 .

2 x vrchní nátěr **NX500**. Tloušťka každé vrstvy 150 μm . Spotřeba 250 g/m^2 . Jednotlivé vrstvy hmot se nanášejí po 24 hodinách při teplotách podkladu a okolí + 20 °C.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, válečkem, hladítkem nebo nástřikem

APLIKACE NÁSTŘIKEM: Doporučené aplikační zařízení je **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmínky stříkání: teplota přehřevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barů). **Doporučuje se konzultace s výrobcem aplikačního zařízení.**

DOPORUČENÍ

Při práci v uzavřených prostorách nádrží, v silech apod. se musí zajistit důkladná ventilace. Do nádrží se musí vhánět teplý čerstvý vzduch a spotřebovaný vzduch odsávat. Při provádění ochranných nátěrů se musí prostředí nepřetržitě vyhřívat tak, aby teplota stěn byla neustále alespoň 15 °C a byla minimálně 3 °C nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci vody na stěnách.

Je-li nátěrový systém určen do trvalého ponoru, tloušťky jednotlivých vrstev i celého souvrství musí být v souladu s normou ČSN EN ISO 12944-1 až 5.

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 30

SPOTŘEBA

4 m^2 z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 250 g/m^2 . Praktická spotřeba je závislá na drsnosti (hrubosti) podkladu a druhu podkladu.

ŘEDĚNÍ

Není povoleno!

SLOŽENÍ

Disperze pigmentů a plniv s aditivy v epoxidové pryskyřici

NX500**VRCHNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA****PARAMETRY NÁTĚRU**

Vzhled	Viskózní kapalina dle použitých pigmentů
Obsah sušiny	100 % hmotnostních
Hustota	1550 kg/m ³
Ředidlo	Neředí se
Tvrdidlo	Složka B
Zpracovatelnost při 20 °C	Cca 25 minut
Aplikační teploty	15–25 °C
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro další nátěr 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů

**SKLADOVÁNÍ
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o vlastnostech/shodě, Bezpečnostní list apod. se obraťte na dodavatele, popř. výrobce tohoto produktu.

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 535 g (pouze šedobílá) a 10 kg

Datum revize

21.5.2025 Předchozí vydání pozbývají platnost